

*Presentazione*

**AMBROSINI**

***COSTRUZIONI MECCANICHE SRL***

*Via Caduti del Lavoro, 22  
25040 CAZZAGO S. MARTINO (BS)  
Tel. 030/7750515 – Fax 030/7759147*

*e-mail [info@ambrosinicomec.it](mailto:info@ambrosinicomec.it)*

“Ambrosini Costruzioni Meccaniche S.r.l.” nasce nel 1965 come piccola officina artigiana specializzata nella costruzione di utensili ed attrezzature di precisione.

Nel corso degli anni l’azienda si è evoluta tecnologicamente adottando sempre nuove soluzioni, pur mantenendo le sue dimensioni a garanzia della cura artigianale e peculiare dei suoi prodotti.

Forte di circa quarant’anni di esperienza nella meccanica di precisione oggi Ambrosini Costruzioni Meccaniche S.r.l., vede nei seguenti settori i propri cavalli di battaglia:

- Presse.
- Macchine confezionatrici.
- Impianti per l’estrusione dell’alluminio.
- Stampi per il confezionamento di alimenti.
- Automazione.
- Particolari di turbine ed alberi motore.

In ogni caso siamo in grado di espletare ordini per qualsiasi lavorazione:

- Meccanica di precisione.
- Meccanica di livello meno impegnativo.

Realizziamo inoltre carpenteria piccola e medio pesante a supporto delle nostre lavorazioni.

Elenchiamo di seguito le attrezzature presenti presso la nostra ditta:

Ø FRESA-ALESATRICE	6000x2500x1000	CNC
Ø FRESA-ALESATRICE	3000x1500x850	CNC
Ø FRESA-ALESATRICE	1300x750x700	CNC
Ø FRESA ALESATRICE	1600x900x700	CNC
Ø CENTRO DI LAVORO VERTICALE	1740x760x660	CNC
Ø TORNIO (Ø700 Flangia – Ø450 Albero)	Altezza punte 350x3000	CNC
Ø SISTEMA CAM	AUTON	
Ø ALESATRICE Manuale VISUALIZZATA	1200x900x500	
Ø TORNIO Manuale VISUALIZZATO	250x1500	
Ø FRESA Manuale VISUALIZZATA	900x450x300	
Ø TRAPANO RADIALE SBRACCIO	1500x1200	

Ad arricchire il nostro parco macchine e l'offerta delle ns. lavorazioni, è entrata in funzione a gennaio una nuova fresa alesatrice DEBER idrostatica con le seguenti caratteristiche:

assi lineari      X= 6.000                      Y= 1.000                      Z= 2.500

testa indexata universale:

**GRANDE POTENZA DI ASPORTAZIONE!!!**



Sono di seguito riportate alcune immagini in cui è possibile vedere alcuni particolari ed al tempo stesso la cura delle finiture, elemento caratterizzante di tutte le nostre lavorazioni.



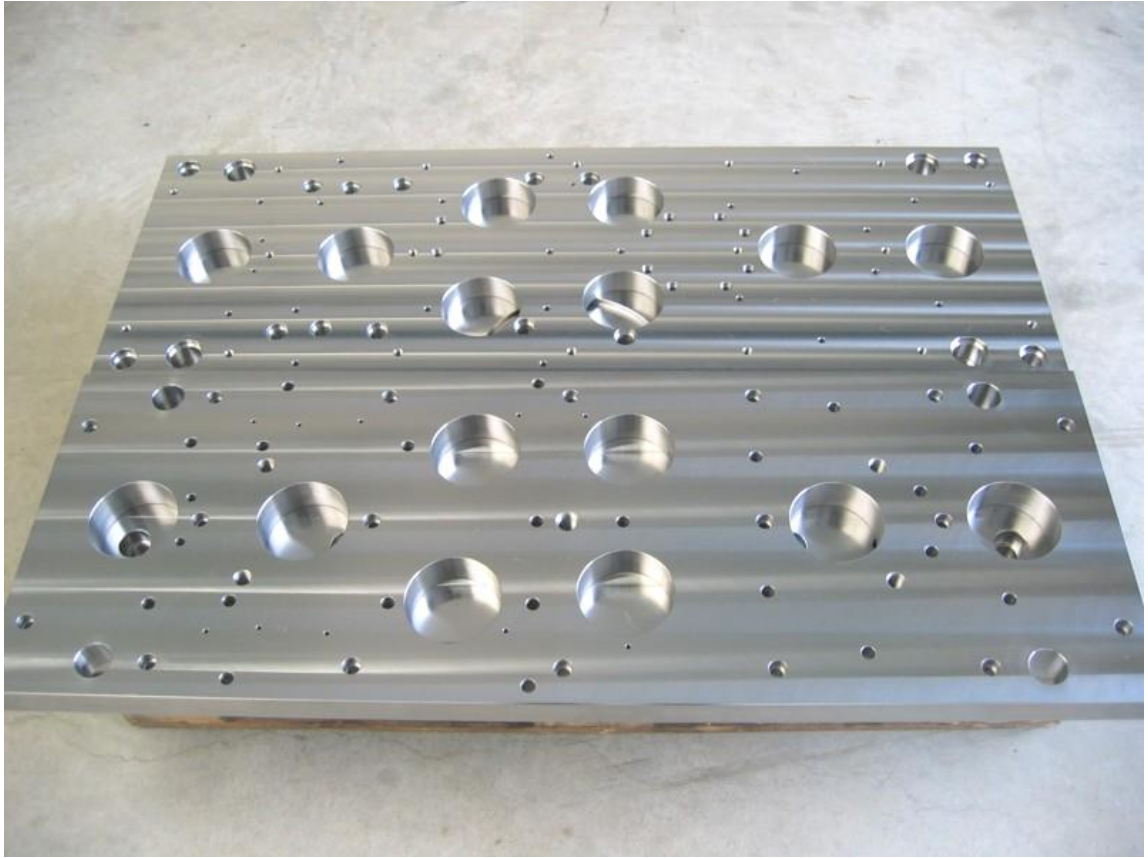
Lavorazione del corpo di una piccola pressa per isola di montaggio robotizzata.





Traversa cilindro per pressa per lo stampaggio ad iniezione della plastica. Particolare lavorato con grande cura nelle finiture su macchina CNC a banco fisso.





Piastre portastampo.  
La finitura delle superfici è eseguita mediante fresatura.





Lavorazione delle pareti interne di una pressa per isola di montaggio.

Veduta di alcune piccole presse.



Lavorazione del basamento di una macchina per la produzione di tubo corrugato.



Operiamo da anni con macchine a CNC; siamo inoltre supportati, per le lavorazioni più complesse, da un sistema **CAD CAM** di ultima generazione. Le nostre fresatrici sono dotate di 2 mandrini (verticale e orizzontale) migliorando così il livello precisione e riducendo al minimo le operazioni di movimentazione dei particolari in lavorazione. Eseguiamo lavorazioni di tornitura e fresatura con qualità di livello medio-alto, su pezzi singoli o in piccola serie, rispettando rigorosamente le richieste del disegno.



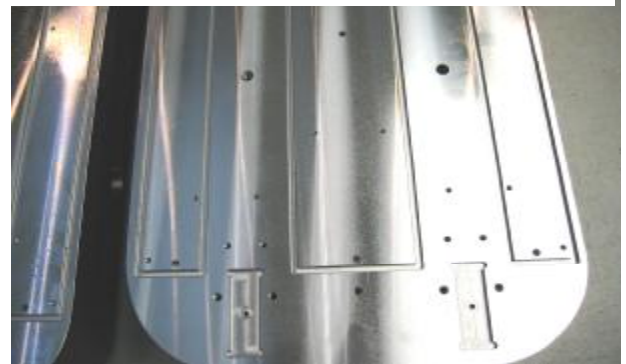
Particolare di uno stampo per macchine Confezionatrici di alimenti in vassoi rettangolari...



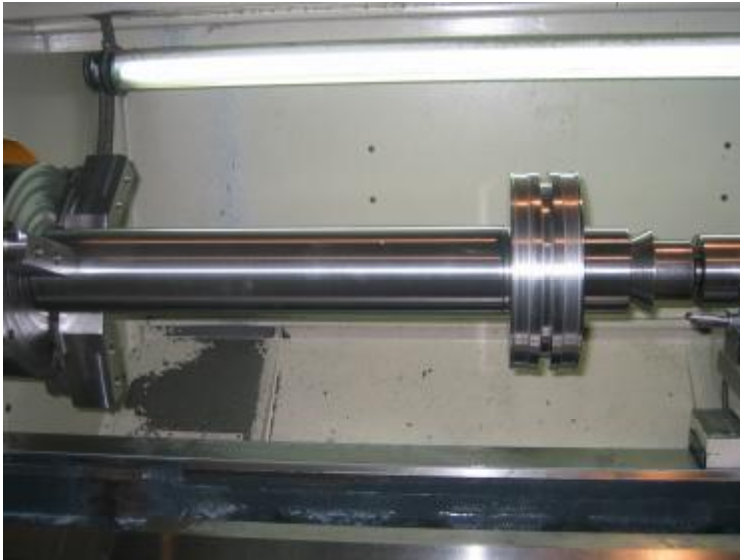
...ricavati da un blocco di alluminio mediante fresatura CAM.



Tavole di base di macchine per lo stampaggio del tubo corrugato in plastica. Planarità in tolleranza  $\pm 0,02$  di millimetro su una lunghezza di mm 2.500. Finitura mediante fresatura, con rugosità  $\nabla^- 0,8$ .







Pistone apertura di una  
pressa per l'iniezione della  
plastica.

Al suo interno contiene una  
sede lappata  $\text{Ø } 75 \text{ H7} \times 600$   
atta ad alloggiare lo  
scorrimento di un pistone di  
chiusura.



Mandrino di precisione con  
bilanciatura dinamica.  
Temprato ad induzione,  
rettificato, bilanciato.  
Lunghezza mm. 1600,  
forato passante  $\text{Ø } 8 \text{ mm}$ .



Flangia e qualsiasi  
particolare in cui sia  
richiesta soprattutto grande  
cura e precisione di  
esecuzione.

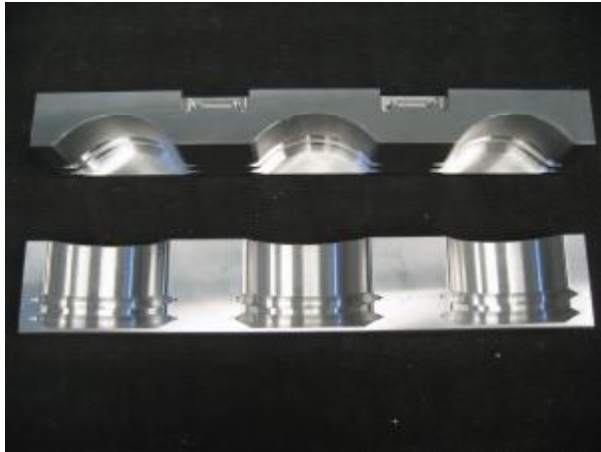
In ogni caso, realizziamo  
particolari di ogni livello e  
con qualsiasi materiale  
tornibile.



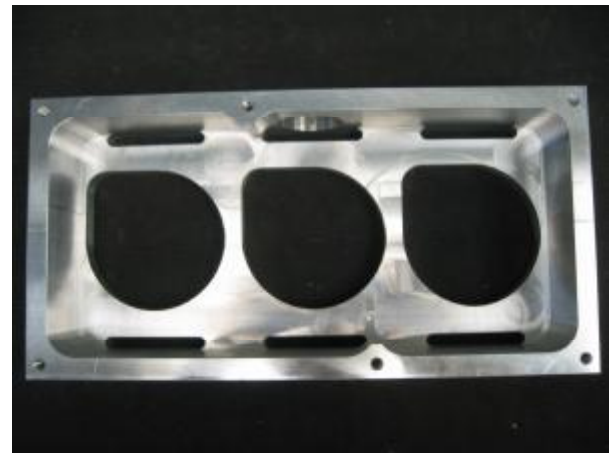
Lavorazione di uno stampo in alluminio per il confezionamento degli alimenti.

Precisione e accuratezza nelle finiture.





Particolari di uno stampo per macchine confezionatrici di alimenti in vassoio a goccia, ricavati da blocco di alluminio mediante fresatura CAM.



Lavorazione del piano mobile di una pressa per l'iniezione della plastica.

### **COSA OFFRIAMO:**

- Massima serietà
- Tempestività nell'evasione degli ordini
- Fornitura completa di trattamenti e materiali quando richiesti.